

LA RÉSISTANCE AUX ÉLÉMENTS

Groupes électrogènes

Sustainable Productivity

Atlas Copco



LA RÉSISTANCE AUX ÉLÉMENTS GROUPE ÉLECTROGÈNES

Spécialement conçue pour les sociétés de la construction et de la location, la gamme QES est facile à utiliser et simple à entretenir. Il s'agit d'une source d'énergie maîtrisée pratique convenant même aux sites les plus exigeants.

Parmi les fonctions standard on trouve un châssis bac de rétention et un intervalle de maintenance de 500 heures. Des options telles qu'une pompe de vidange de l'huile manuelle, un branchement pour réservoir à carburant externe ou encore des remorques pour transport sur site ou sur route, sont disponibles afin de répondre aux exigences imposées par votre site de construction.



2 CLICS
POUR
DÉMARRER

JUSQU'À **26** UNITÉS

<6 PUISSANCE STABLE
SECONDES

2 NIVEAUX

MAINTENANCE
< 2 H
TOUTES LES **500 H**

> 10 ANS
ANTICORROSION
(VERSION AVEC CAPOT)

500 H

Les caractéristiques peuvent différer en fonction des modèles.

CONÇUE POUR VOUS.

La gamme OES était conçu pour satisfaire les besoins des clients.

Tous les groupes électrogènes sont faciles à déplacer, utiliser et entretenir.

Atlas Copco



DE LA PUISSANCE LÀ OÙ VOUS EN AVEZ BESOIN

Grâce à la remorque, vous pouvez déplacer les groupes électrogènes QES partout sur le site.

Atlas Copco



CARACTÉRISTIQUES STANDARD



OPTIONS MÉCANIQUES

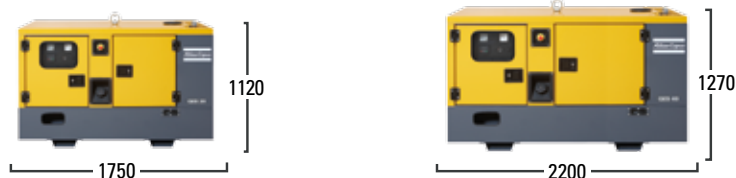
- Pompe manuelle de vidange d'huile
- Branchement de carburant externe et raccords rapides
- Démarrage à froid
- Châssis avec réservoir à carburant longue autonomie intégré.
- Montage sur châssis
- Remorques pour site et route
- Couleur spéciale



OPTIONS ÉLECTRIQUES

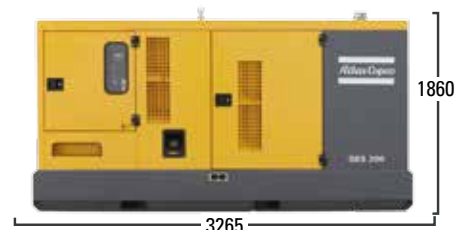
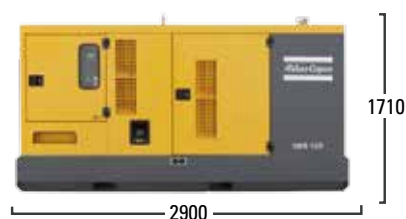
- Chargeur de batterie
- Coupe-batterie
- Chauffage pour réfrigérant
- Bandeau de prises
- Contrôleur AMF Qc2111 (mise à niveau uniquement disponible pour Qc1111™)
- Relais de contrôle de l'isolation

Gamme QES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques électriques		QES 9	QES 14	QES 20	QES 30	QES 40
Fréquence nominale (1)	Hz	50	50	50	50	50
Tension nominale (2)	V	400	400	400	400	400
Puissance de base (PRP)	kVA / kW	9 / 7,2	13,8 / 11	20 / 16	30 / 24	42 / 34
Puissance de secours (ESP)	kVA / kW	10 / 8	16 / 12,8	21,5 / 17,2	33 / 26	46 / 37
Facteur de puissance cos phi		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Courant nominal (PRP)	A	13	20	29	43	61
Consommation de carburant						
Capacité du réservoir à carburant (réservoir standard/24-48 h/1 000 l)	l	55 / 250 / 990	55 / 250 / 990	55 / 250 / 990	105 / 480	105 / 480
Consommation de carburant à pleine charge	l / h	2,4	3,5	5	6,9	9,8
Autonomie du réservoir à carburant à pleine charge (réservoir standard/24-48 h/1 000 l)	h	22 / 104 / 412	15 / 71 / 282	11 / 50 / 198	15 / 69	10 / 48
Classe de performance selon ISO-8528/5		G2	G2	G2	G2	G2
Moteur						
Modèle		Kubota D1105-BG2	Kubota D1703-M-BG	Kubota V2403-M-BG	Kubota V3300-DI-BG	Kubota V3800-DI-T-E3BG
Conformité émission de gaz d'échappement		Inférieur à 19 kW	Inférieur à 19 kW	UE Stage IIIA	UE Stage IIIA	UE Stage IIIA
Vitesse	tr/min	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500
Puissance net nominale (avec ventilateur)	kWm	8,4	12,8	18,8	27	38
Aspiration		Aspiration naturelle	Aspiration naturelle	Aspiration naturelle	Aspiration naturelle	À turbocompresseur
Commande de la vitesse		Mécanique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique
Alternateur						
Modèle		Mecc Alte ECP3-1LN/4	Mecc Alte ECP3-3L/4	Mecc Alte ECP28-M/4	Mecc Alte ECP28-VL/4	Mecc Alte ECP32-3S/4
Sortie nominale (ESP 27 °C / PRP 40 °C)	kVA	11,8 / 11	16 / 15	21,5 / 20	33 / 30	48 / 43
Type d'excitation/modèle AVR		MAUX / DSR	MAUX / DSR	MAUX / DSR	MAUX / DSR	MAUX / DSR
Niveau sonore						
Niveau de puissance sonore (LwA)	dB(A)	90	90	91	92	92
Niveau de pression sonore (LPA) à 7 m	dB(A)	63	63	64	66	66
Dimensions et poids						
Longueur (standard/sur châssis)	mm	1 750 / 1 800	1 750 / 1 800	1 750 / 1 800	2 200 / 2 250	2 200 / 2 250
Largeur (standard/sur châssis)	mm	840 / 944	840 / 944	840 / 944	940 / 1 045	940 / 1 045
Hauteur (réservoir standard/24-48 h/1 000 l)	mm	1 120 / 1 530 / 1 950	1 120 / 1 530 / 1 950	1 120 / 1 530 / 1 950	1 270 / 1 710	1 270 / 1 710
Poids A vide (réservoir standard/24-48 h/1 000 l)	kg	580 / 700 / 980	680 / 800 / 1 080	740 / 860 / 1 140	970 / 1 150	1 040 / 1 220



QES 60	QES 85	QES 105	QES 120	QES 150	QES 200
50	50	50	50	50	50
400	400	400	400	400	400
61 / 49	84 / 67	104 / 83	119 / 95	150 / 120	200 / 160
66 / 53	92 / 74	114 / 91	131 / 105	164 / 131	220 / 176
0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
88	121	150	172	217	289
160 / 520	230 / 680	230 / 680	230 / 680	375 / 950	375 / 950
14,8	19,6	24	28	34,5	45,8
10 / 35	11 / 34	9 / 28	8 / 24	10 / 27	8 / 20
G2	G3	G3	G3	G3	G3
John Deere 4045HFU81	John Deere 4045HFU82_A	John Deere 4045HFU82_B	John Deere 4045HFU82_C	John Deere 6068HFU82_A	John Deere 6068HFU82_B
UE Stage IIIA	UE Stage IIIA	UE Stage IIIA	UE Stage IIIA	UE Stage IIIA	UE Stage IIIA
1 500	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500
54	73	90	102	134	178
À turbocompresseur avec refroidisseur	À turbocompresseur avec refroidisseur	À turbocompresseur avec refroidisseur	À turbocompresseur avec refroidisseur	À turbocompresseur avec refroidisseur	À turbocompresseur avec refroidisseur
Mécanique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique
Mecc Alte ECP32-2M/4B	Mecc Alte ECP34-1S/4	Mecc Alte ECP34-2S/4	Mecc Alte ECP34-1L/4	Mecc Alte ECP34-2L/4	Mecc Alte ECO38-2S/4
71 / 63	95 / 85	116 / 105	148 / 135	164 / 150	220 / 200
MAUX / DSR	MAUX / DSR	MAUX / DSR	MAUX / DSR	MAUX / DSR	MAUX / DSR
92	95	95	97	92	97
66	69	69	71	66	71
2 255 / 2 300	2 900 / 2 980	2 900 / 2 980	2 900 / 2 980	3 265 / 3 350	3 265 / 3 350
1 130	1 150	1 150	1 150	1 170	1 170
1 615 / 2 015	1 710 / 2 085	1 710 / 2 085	1 710 / 2 085	1 860 / 2 226	1 860 / 2 226
1 500 / 1 680	1 765 / 2 000	1 855 / 2 090	1 910 / 2 140	2 110 / 2 400	2 210 / 2 500

(1) Modèles 60 Hz disponibles, veuillez vous renseigner.
 (2) Autres tensions disponibles, veuillez vous renseigner.

GAMME DES SOLUTIONS ÉNERGIE MOBILE

COMPRESSEURS D'AIR

PRÊT À L'EMPLOI

- 1-5 m³/min
- 7-12 bars



POLYVALENT

- 7-22 m³/min
- 7-20 bars



PARTENAIRE DE HAUT RENDEMENT

- 19-64 m³/min
- 10-35 bars



Disponible en versions diesel et électriques.

GROUPES ÉLECTROGÈNES

PORTABLE

- 1,6-13,9 kVA



MOBILE

- 9-1 250 kVA



INDUSTRIEL

- 10-1 250 kVA



* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications.

POMPES D'ASSÈCHEMENT

ÉLECTRIQUE IMMERGÉE

- 275-16 500 l/min



DIESEL AVEC CAPOT

- 833-9 833 l/min



DIESEL À CHÂSSIS OUVERT

- 3 300-7 500 l/min



MÂTS D'ÉCLAIRAGE

LED



IODURE MÉTALLIQUE



SOLAIRE



POUR UNE PRODUCTIVITÉ RESPONSABLE

La division Énergie mobile d'Atlas Copco est visionnaire. Pour nous, créer de la valeur pour les clients signifie anticiper et dépasser vos attentes futures sans jamais aller à l'encontre de nos principes environnementaux. Aller de l'avant et garder une longueur d'avance, telle est la seule manière pour nous de nous assurer de rester votre partenaire à long terme.

www.atlascopco.com

Atlas Copco