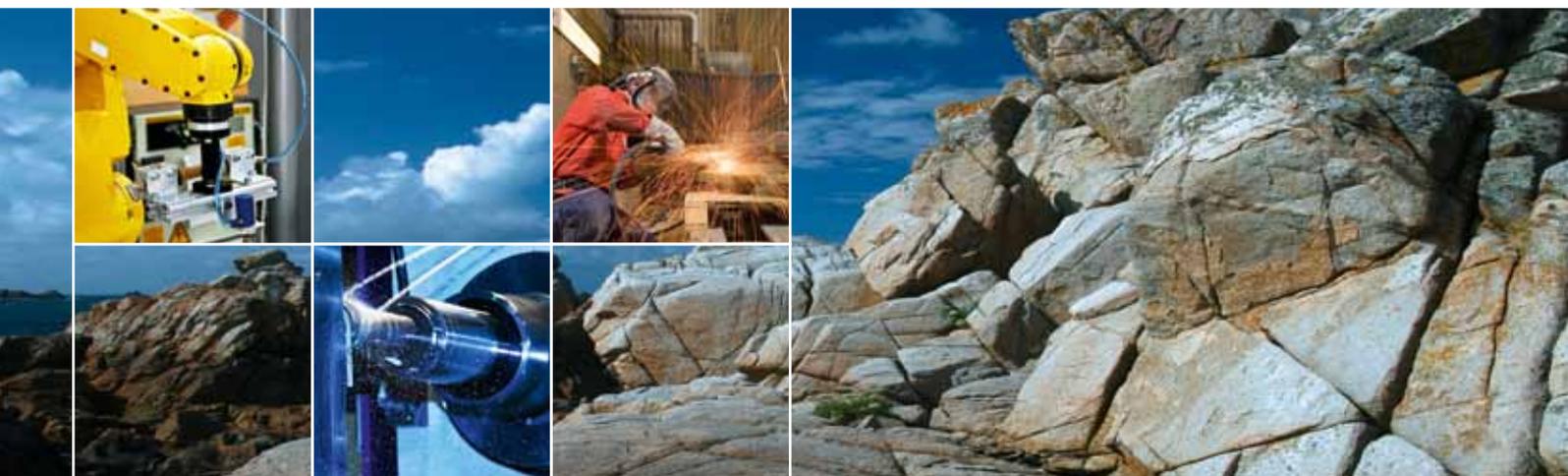


# Atlas Copco

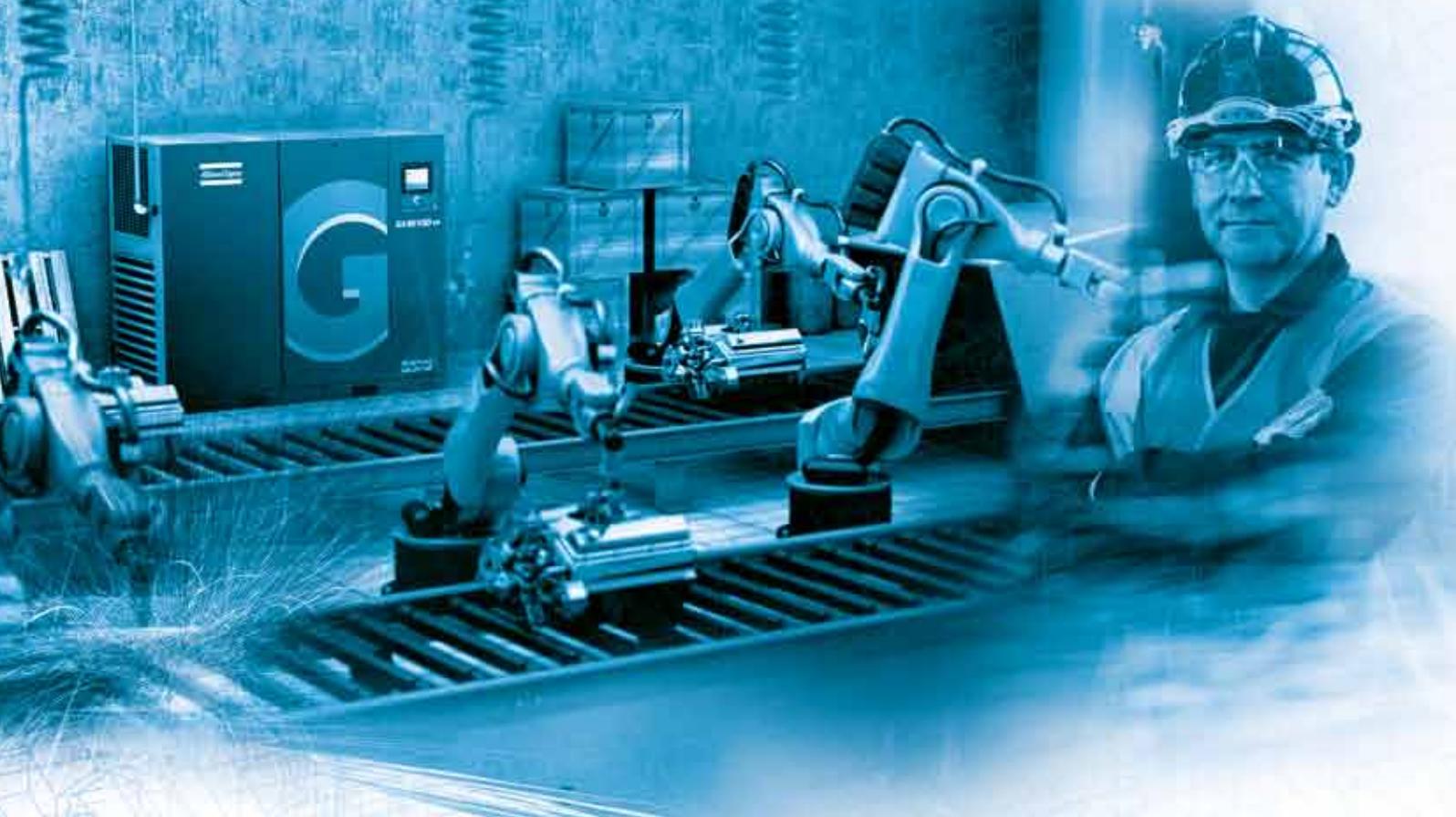
Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées

GA 30+90/GA 37-90 VSD (30-90 kW/40-125 ch)



*Sustainable Productivity*

**Atlas Copco**



# L' air comprimé centré sur l'efficacité

Les compresseurs GA sont développés pour vous offrir les plus hauts niveaux de fiabilité, d'efficacité et de durabilité, tout en réduisant votre coût d'exploitation global. Pour que vous puissiez investir dans la solution la plus adaptée à vos besoins, vous avez le choix entre 3 propositions : la série GA pour accéder à la qualité Atlas Copco, la série GA<sup>+</sup> pour avoir les meilleures performances, la série GA VSD pour bénéficier de ce qui se fait de mieux en compresseur à vitesse variable. Testés dans les environnements les plus difficiles, nos compresseurs contribuent à une production efficace en toutes circonstances.



## PRODUCTIVITÉ RESPONSABLE

Les compresseurs GA 30<sup>+</sup>-90 utilisent les technologies les plus avancées pour abaisser le coût d'exploitation et vous offrir le taux de disponibilité optimal avec le moindre impact environnemental. Des moteurs haute performance IE3 sont associés à des blocs vis très efficaces. Tous les sécheurs intégrés utilisent le fluide frigorigène R410A. La maintenance s'effectue très simplement, avec un accès total au système d'entraînement par un seul côté.



## OBJECTIF PERFORMANCE

Le design des GA est totalement centré sur l'efficacité : des blocs vis et des moteurs d'entraînement très performants bien sûr, mais pas seulement. Les GA bénéficient d'un système de refroidissement largement dimensionné, d'une architecture interne limitant les pertes de charges, d'un système de régulation intelligent, exploitant toute l'expertise d'Atlas Copco pour stabiliser la pression et économiser de l'énergie.

## PLUS LOIN DANS LA FIABILITÉ

La fiabilité des GA est garantie tout d'abord par l'excellence du refroidissement : l'enceinte est bien ventilée, les températures sont plus basses de 10 ° C en sortie d'étage de compression, le refroidisseur d'huile largement dimensionné est totalement distinct du refroidisseur final d'air avec séparateur d'eau mécanique intégré et breveté. Le séparateur air/huile à trois étapes garantit une faible consommation d'huile. Toutes les armoires électriques sont en légère surpression, ce qui les rend complètement étanches aux poussières et renforce la longévité des composants électriques.



## SÉRIE GA : TOUS LES AVANTAGES D'UN COMPRESSEUR HAUT DE GAMME

- Débit d'air performant
- Bloc vis efficient associé à un moteur à haut rendement IE2
- Pilotage intelligent du compresseur grâce au régulateur Elektronikon® Standard
- Sécheur d'air intégré, compact et respectueux de l'environnement (fluide R410A)

**HAUT DE GAMME IE3/NEMA**

## SÉRIE GA+ : LA RÉFÉRENCE EN TERMES DE PERFORMANCES

- Meilleur ratio débit d'air/ énergie consommée dans sa catégorie
- Bloc vis efficient associé à un moteur à très haut rendement IE3
- Discretion sonore permettant l'installation à proximité d'une zone de travail
- Gestion, surveillance et entretien facilités par le régulateur Elektronikon Graphic
- Sécheur d'air intégré et respectueux de l'environnement (fluide R410A)

## SÉRIE GA VSD : VITESSE VARIABLE, L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE OPTIMALE

- Entraînement à vitesse variable (moteur spécifique et variateur intégré) pouvant générer jusqu'à 35% d'économie d'énergie
- Large plage de débit, sans équivalence
- Flexibilité maximale au niveau du choix de pression : de 4 à 13 bars
- Moteur spécialement conçu pour la vitesse variable
- Sécheur intégré (R410A) avec économiseur de cycles réduisant jusqu'à 60% les consommations électriques

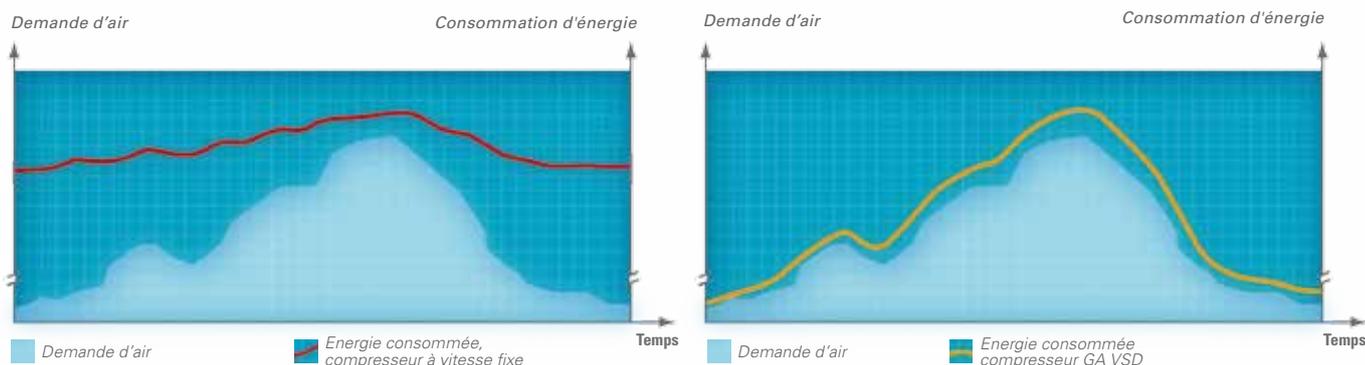
# Technologie VSD : la maîtrise de l'énergie par la vitesse variable

L'énergie consommée par un compresseur représente plus de 80 % du coût de son cycle de vie. De plus, la production d'air comprimé peut totaliser plus de 40 % de la facture d'électricité d'une usine. Pour réduire cette facture d'électricité et préserver l'environnement, Atlas Copco a été le pionnier de la technologie VSD (entraînement à vitesse variable) dans le secteur de l'air comprimé. Toujours en pointe dans cette technologie, Atlas Copco propose aujourd'hui la gamme la plus étendue de compresseurs VSD intégrés du marché.

## POURQUOI CHOISIR LA TECHNOLOGIE VSD D'ATLAS COPCO ?

- 35% d'énergie économisés en moyenne lorsque la demande en air fluctue ; grande plage de débit et de pression
- Le régulateur intégré Elektronikon® Graphic contrôle la vitesse du moteur et le variateur de vitesse
- Pas de marche à vide ou de gaspillage énergétique en fonctionnement normal
- Grâce à son moteur spécialement conçu pour la vitesse variable, le compresseur démarre en dessous de la pression de consigne et s'arrête directement sans passer à vide
- Pas de pics d'intensité pénalisants au démarrage
- Moins de fuite d'air grâce à une pression de réseau plus basse
- Conformité EMC aux directives (89/336/EE2)

**AUCUN TEMPS D'INACTIVITÉ**



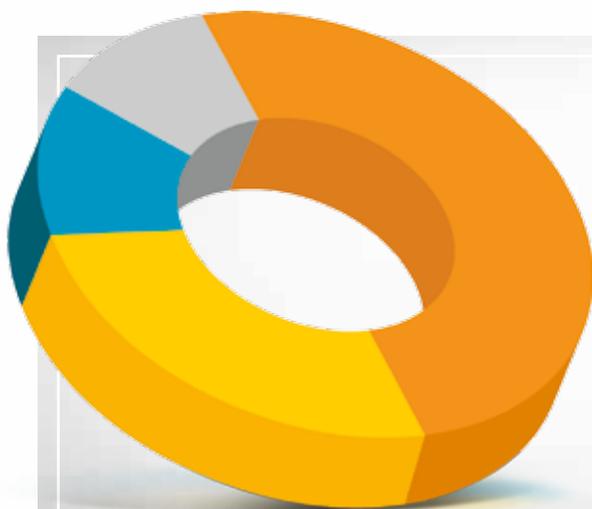
Sur la majorité des sites de production, la demande en air varie suivant l'heure, la semaine voire le mois. L'analyse de différents profils de consommation montre que beaucoup de compresseurs doivent faire face à d'importantes fluctuations de débits.

### 35 % D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE EN MOYENNE

La technologie VSD d'Atlas Copco colle étroitement à la demande d'air en adaptant automatiquement la vitesse du moteur. Elle permet de réaliser des économies d'énergie d'environ 35 %. Les coûts d'exploitation totaux d'un compresseur peuvent être réduits d'environ 22 %. En outre, la réduction de la pression du réseau via la technologie GA VSD diminue considérablement la consommation d'énergie liée à votre production.

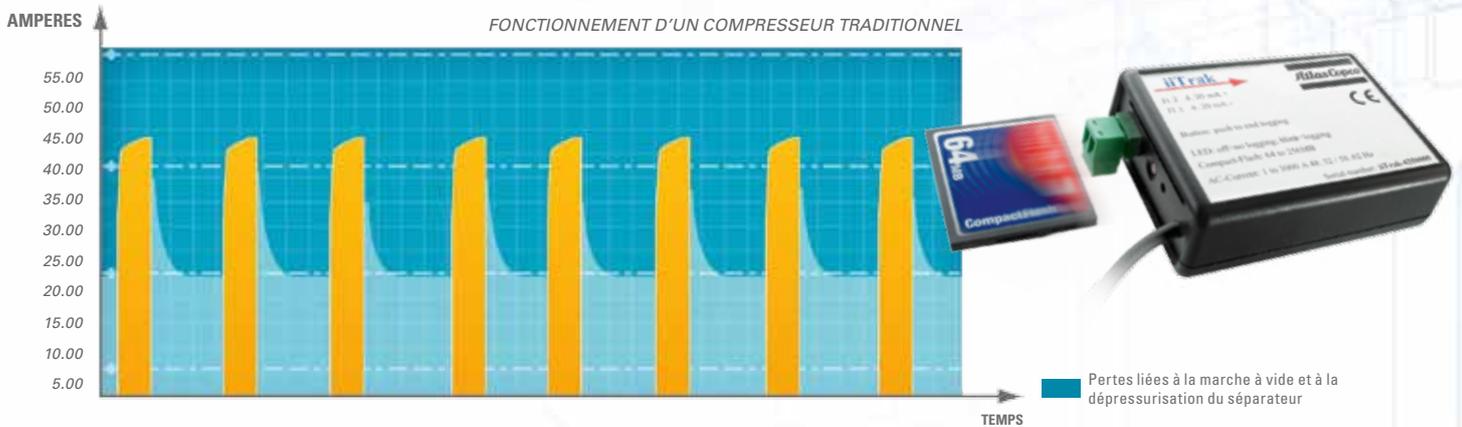
### COÛTS TOTAUX D'EXPLOITATION DU COMPRESSEUR

- Énergie
- Investissement
- Économies d'énergie réalisées grâce à la technologie VSD
- Entretien



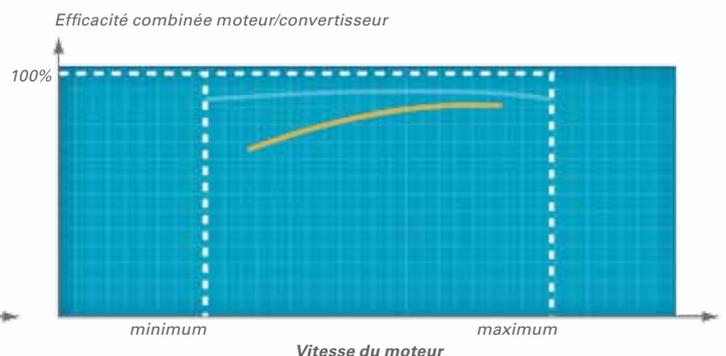
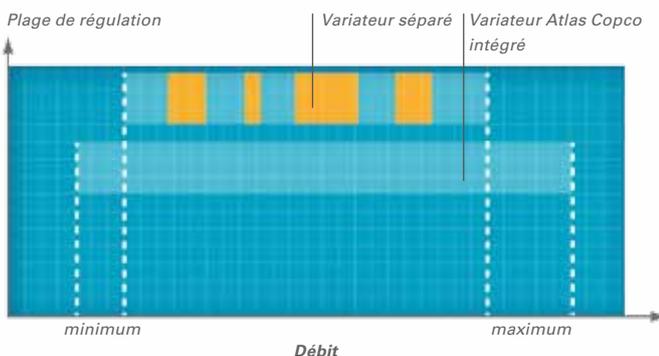
# COMMENT ÉVALUER L'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE POSSIBLE ?

Demandez un audit air comprimé à votre conseiller Atlas Copco. Mesures instrumentées, analyses, simulations et recommandations seront synthétisées dans un rapport qui vous donnera les clés pour maîtriser l'énergie liée à votre installation d'air comprimé.



## LA TECHNOLOGIE GA VSD EN 10 POINTS FORTS

- 1** Régulateur Elektronikon® Graphic intelligent garantissant le bon fonctionnement du compresseur et du variateur de vitesse intégré.
- 2** Multiplicateur électronique apportant flexibilité de pression (4 à 13 bars) et efficacité énergétique.
- 3** Moteur électrique dédié à la vitesse variable. Les roulements sont protégés contre les courants de fuite. Le moteur et le variateur offrent un rendement optimal sur toute la plage de vitesse.
- 4** Excellent refroidissement du moteur même à basse vitesse.
- 5** Certification EMC pour tous les GA VSD. Les compresseurs n'affectent pas et ne sont pas affectés par le fonctionnement d'instruments électriques voisins.
- 6** Optimisation mécanique se traduisant par un faible niveau de vibration sur toute la plage de vitesse.
- 7** Variateur de vitesse intégré, protégé par une armoire étanche à la poussière et bien ventilée, pour un fonctionnement efficace à des températures ambiantes jusqu'à 55°C (ou 46°C en standard).
- 8** Grande efficacité énergétique constante sur toute la plage de vitesses.
- 9** Armoire électrique sous pression et bien ventilée pour une protection et une longévité maximales des composants électriques.
- 10** Grande stabilité de la pression réseau (différentiel proche de 0,1 bar).



■ Fenêtres d'occlusion

■ VSD non intégré

■ VSD intégré

# Fiabilité et gestion efficace de l'énergie

1

## Système d'entraînement sans entretien

- Aucun entretien : système d'entraînement totalement isolé et protégé contre la saleté et la poussière
- Entraînement à haut rendement ; pas d'accouplement ni de pertes de glissement
- Adapté aux environnements les plus difficiles, pour une température ambiante jusqu'à 46°C en standard et pour une température ambiante jusqu'à 55°C en version HAV



2

## Moteurs IE3 à très haut rendement

- IP55, isolation de classe F, échauffement de type B
- Roulements avant graissés à vie
- Conçus pour fonctionner en continu même dans les conditions les plus difficiles

3

## Filtre à huile haute efficacité

- Filtre à huile haute efficacité, éliminant les particules 3 fois plus petites qu'un filtre traditionnel
- By-pass intégré au filtre à huile

4

## Tête d'aspiration des GA VSD

- Nouvelle conception de tête d'aspiration, sans ressort; pertes de charges minimales
- Démarrage / arrêt en douceur, éliminant les retours de vapeur d'huile

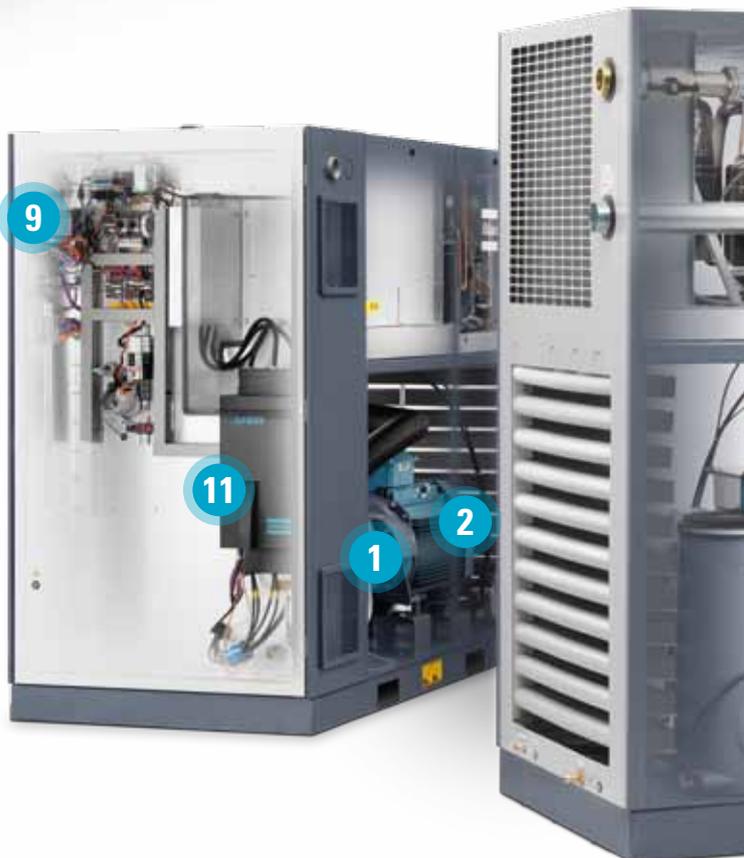


9

11

1

2



5

## Refroidisseur d'huile et refroidisseur final d'air séparés et largement dimensionnés

- Faible température en sortie de l'élément de compression, garantissant la longévité de l'huile
- Elimination de quasiment 100% des condensats par le séparateur d'eau mécanique
- Pas de consommable
- Elimination de tout choc thermique entre les deux refroidisseurs

11

## Nouveau convertisseur NEOS

- Convertisseur entièrement conçu par Atlas Copco pour les compresseurs GA VSD
- Degré de protection IP5X
- Un boîtier en aluminium robuste pour un fonctionnement optimal dans les conditions les plus extrêmes
- Moins de composants : compact, simple et convivial



10

## Sécheur intégré R410A haute efficacité

- L'excellence en matière de qualité d'air
- Consommation énergétique réduite de 50 % par rapport aux sécheurs traditionnels
- Préservation de la couche d'ozone
- En option, filtres DD et PD intégrés afin de garantir la classe d'air 1.4.1t

9

## Ventilateur de refroidissement de l'armoire électrique

- Armoire sous pression, empêchant l'introduction de poussières conductrices
- Composants électriques bien refroidis, à la longévité maximale



8

## Elektronik® pour une surveillance facile

- Les algorithmes intégrés intelligents permettent de réduire la pression du réseau et la consommation énergétique : pour les vitesses fixes, optimisation du temps de marche à vide (fonction DSS) ; pour les VSD, économiseur de cycles de la turbine
- Les fonctions de surveillance comprennent : indications d'alarmes, planification de la maintenance et visualisation des conditions d'utilisation de la machine en temps réel

7

## Filtre d'aspiration haute efficacité

- Protège l'étage de compression et les composants du compresseur en éliminant 99,9% des particules de poussières jusqu'à 3 microns
- Pression différentielle d'entrée pour un entretien proactif, avec pertes de charge minimales



6

## Purgeur électronique des condensats zéro perte d'air

- Assure l'élimination des condensats en continu
- Vanne de by-pass manuelle intégrée pour une élimination efficace des condensats en cas de coupure de courant
- Directement relié au régulateur Elektronik® pour visualisation des notification et alarmes

# Une longueur d'avance en matière de surveillance et de gestion

A la pointe de la technologie, le régulateur Elektronikon® associe les fonctions de surveillance et de contrôle les plus avancées pour maximiser la performance et la fiabilité du compresseur. Pour optimiser le rendement énergétique, le régulateur Elektronikon® contrôle le moteur principal et stabilise la pression dans l'étroite bande prédéfinie par l'utilisateur.



## CONVIVIALITÉ MAXIMALE

- Écran couleur haute résolution 3,5 pouces avec pictogrammes intuitifs et 4 voyants de fonctionnalités
- Affichage graphique des paramètres clés (jour, semaine, mois) disponibles en 32 langues
- Visualisation de ces paramètres sur un écran via une simple connexion Ethernet
- Optimisation du temps de marche à vide (fonction DSS)
- Affichage des économies réalisées (sur les compresseurs VSD),
- Indication graphique du plan de maintenance, fonctions de contrôle à distance et de connectivité
- Possibilité d'installer le MK5 Graphic sur les versions antérieures : on peut alors utiliser le gestionnaire intégré (ES4i et ES6i) et contrôler 4 à 6 compresseurs

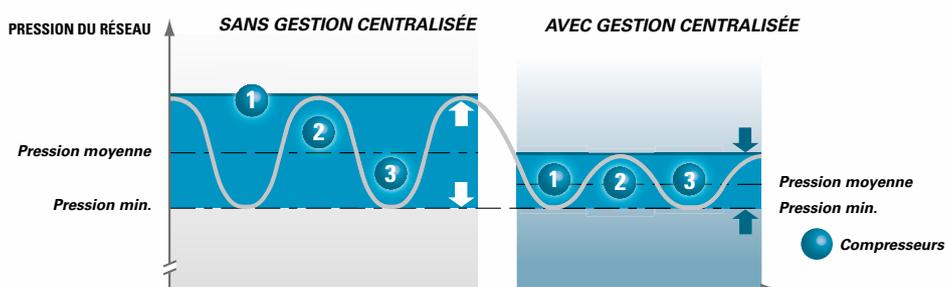


## SURVEILLANCE POSSIBLE DEPUIS VOTRE TÉLÉPHONE MOBILE

- Surveillez votre centrale d'air comprimé par wifi en toute sérénité, grâce à la nouvelle application Elektronikon. Parmi les fonctionnalités de surveillance: alarmes, mise à l'arrêt du compresseur, planification de la maintenance. Cette application Atlas Copco est disponible pour les smartphones et tablettes iPhone / Android

# Gestionnaire d'installation multicompresseur en option

Une simple licence suffit pour activer l'option gestionnaire de centrale multicompresseur et piloter de 4 (ES4i) à 6 compresseurs (ES6i). En abaissant la pression moyenne d'utilisation, le gestionnaire ES réduit sensiblement la consommation énergétique.

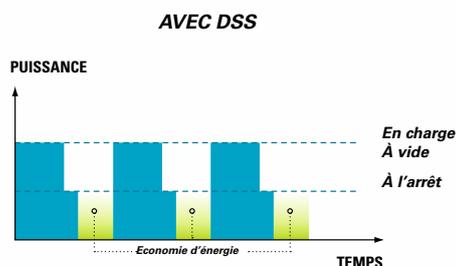
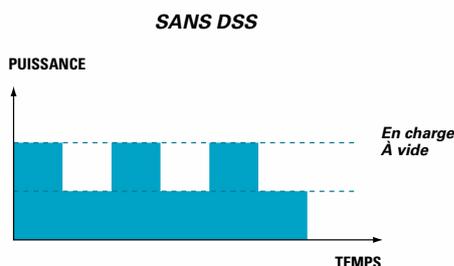


Le régulateur Elektronikon® contrôle en permanence les paramètres critiques. Parmi ses principales fonctions : détection de défauts, alarme, mise à l'arrêt du compresseur, indications d'entretien et planification de la maintenance.

## DEUX POINTS DE CONSIGNE ET OPTIMISATION DU TEMPS DE MARCHÉ À VIDE

Sur la plupart des sites industriels, la demande en air comprimé fluctue en fonction de l'heure et du jour de la semaine. Pour maximiser l'efficacité énergétique en période de moindre activité, le régulateur Elektronikon® Standard ou Elektronikon® Graphic permet de sélectionner manuellement ou

automatiquement deux bandes de pression différentes. De plus, la fonction optimisation du temps de marche à vide (fonction DSS) permet d'arrêter le moteur plus rapidement. La pression du système est maintenue au niveau souhaité, avec une moindre consommation d'énergie.



## ÉCONOMISEUR DE CYCLE SUR LE SÉCHEUR INTÉGRÉ

La fonction économiseur de cycle réduit la consommation énergétique du sécheur frigorifique intégré. Un capteur de température garantit le point de rosée requis et permet de

démarrer et d'arrêter le sécheur à bon escient. La consommation énergétique s'en trouve diminuée et l'installation d'air reste toujours protégée contre la corrosion.

# Optez pour le traitement de l'air intégré

L'air comprimé non traité contient de l'humidité, des vapeurs d'huile et des particules de poussière susceptibles de provoquer corrosion et fuites d'air, avec des effets indésirables sur vos coûts de production et de maintenance. Grâce à notre solution de traitement d'air intégré, vous bénéficiez d'un air propre et déshydraté, qui préserve la rentabilité de votre installation et qui contribue à la fiabilité de votre process en minimisant les risques de dysfonctionnement et pertes de qualité produits.

## PRÉSERVEZ VOTRE RENTABILITÉ ET L'ENVIRONNEMENT

Avec un compresseur tout en un, vous maîtrisez le risque de corrosion, les fuites d'air énergivores et vous assurez le traitement des condensats dans le respect de la norme environnementale ISO 14001.

**PRÉSERVATION DE LA COUCHE D'OZONE**



### 50% D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE EN MOYENNE AVEC LES SÈCHEURS INTÉGRÉS R410A

- Gain de performance et coût d'exploitation à la baisse avec le réfrigérant R410A
- Le réfrigérant R410A réduit l'impact sur l'effet de serre d'environ 50%
- Protection de l'environnement, préservation de la couche d'ozone
- Fonction économiseur de cycle unique : elle utilise un capteur de température ambiante et se base sur la charge du sécheur et l'humidité relative de l'air comprimé pour économiser de l'énergie à charge partielle
- Technologie d'échangeur de chaleur à contre-courant avec pertes de charge réduites
- Purgeur de condensats avec zéro perte d'air
- Point de rosée sous pression de +3°C (avec une humidité relative de 100% à 20°C)

## AIR DE QUALITÉ

Les filtres optionnels DD / PD et le sécheur par réfrigération intégré éliminent efficacement l'humidité, les vapeurs d'huile et les particules de poussière pour protéger votre centrale.

Cet air de qualité prolonge la durée de vie des équipements en aval et contribue à la qualité de votre process.

Classe de qualité ISO*	Taille des particules de poussière	Point de rosée sous pression**	Teneur résiduelle en huile
3.-4	3 microns	-	3 ppm
3.4.4	3 microns	+3 °C, 37 °F	3 ppm
2.4.2	1 micron	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
1.4.1	0,01 micron	+3 °C, 37 °F	0,01 ppm

\* Les valeurs du tableau indiquent les seuils maximum, en fonction de la température et de la classe de qualité ISO.

\*\* Point de rosée sous pression pour une humidité relative de 100 % à 20 °C/68° F.

# WorkPlace : l'air comprimé au point d'utilisation

Discrétion sonore, traitement de l'air et des condensats ... en intégrant toutes les options, les compresseurs GA<sup>+</sup> répondent à tous les impératifs de production avec une solution compacte qui peut trouver sa place, de façon très économique, à proximité d'une zone de travail.

## INSTALLATION ÉCONOMIQUE

- D'une grande discrétion sonore, les GA<sup>+</sup> peuvent être placés près de la zone de travail, donc plus besoin de local dédié à l'air comprimé.
- Prêts à l'emploi, les GA<sup>+</sup> s'installent sans contrainte.
- Avec leur filtration et sécheur intégrés, les GA<sup>+</sup> font l'économie de raccord extérieur, ce qui réduit aussi les pertes de charge.



## SOBRIÉTÉ ÉNERGÉTIQUE, ENTRETIEN LIMITÉ

- En limitant la tuyauterie, les GA<sup>+</sup> réduisent les pertes de charge et par conséquent la consommation énergétique.
- Le traitement de l'air intégré (sécheur, filtres intégrés) fournit un air propre, réduit la corrosion, les fuites énergivores et les coûts liés aux réparations et à l'entretien.
- Grâce au régulateur Elektronikon®, les GA<sup>+</sup> fonctionnent à la pression la plus proche du point d'utilisation, ce qui les rend énergétiquement plus performants.

## GESTION INTÉGRÉE DES CONDENSATS

- OSCi est une solution intégrée efficace qui élimine l'huile résiduelle des condensats qui est nuisible à l'environnement.
- Les condensats traités préservent l'eau, la faune et la flore et les écosystèmes.
- L'eau rejetée ne contient aucune substance nocive et peut être évacuée vers un système d'égouts, réduisant ainsi les frais d'élimination des déchets.



# La réponse à toutes vos exigences

Certaines applications peuvent nécessiter l'ajout d'options, de traitements d'air plus fins. C'est pourquoi Atlas Copco propose un choix complet de solutions qui s'intègrent parfaitement dans votre machine pour répondre à vos exigences.

		GA 30*-90	GA 37-90 VSD
Traitement de l'air	Kit filtration intégré classe 1*	✓	✓
	Kit filtration intégré classe 2*	✓	✓
	By-pass du sécheur*	✓	✓
Condensats	OSCi	✓	✓
Protection	Bac de rétention d'huile	✓	✓
	Résistances anti-condensation moteur	-	✓
	Thermistances et résistances anti-condensation moteur	✓	-
	Vanne d'arrêt d'eau**	✓	✓
	Détecteur de phase (GA 55-90)	✓	-
	Thermostat pour climat tropical	✓	-
	Protection contre le gel	✓	✓
	Armoire NEMA 4	✓	-
	Armoire NEMA 4X	✓	-
	Préfiltre	✓	✓
	Surveillance avancée	✓	✓
	Bride de sortie ANSI	✓	✓
	Bride de sortie DIN	✓	✓
Version TP (installation en extérieur)	Protection contre la pluie	✓	-
	Sectionneur	✓	✓
	Anneau de lavage	✓	✓
	Moteur largement dimensionné (sauf GA 45* et GA 90)	✓	-
Communication	Relais ES 100***	✓	-
	AIConnect	✓	✓
	Mise à niveau de l'Elektronikon® Graphic (seulement pour les modèles GA 37 à GA 75)	✓	-
	Licence ES4i/ES6i (pour Elektronikon® Graphic)	✓	✓
	Module extension E/S	✓	✓
Huiles	Huile alimentaire	✓	✓
	Huile Roto – Xtend (8000 heures)	✓	✓
Options générales	Test de performances client	✓	✓
	Récupération d'énergie	✓	✓
	Turbine de ventilation largement dimensionnée	✓	✓
	Régulation progressive	✓	-
	Version pour température ambiante élevée (HAV 55 °C, 131 °F)****	✓	✓
	Accessoires IT/TT	-	✓

\* Unités FF uniquement. \*\* Unités refroidies par eau. \*\*\* Inclut les contacts libres de potentiel : marche du moteur, charge/décharge du compresseur.\*\*\*\* Unités FF max. 50 °C, 122 °F.

## RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE INTÉGRÉE

Près de 90 % de l'énergie électrique consommée par un compresseur est transformée en chaleur. Grâce aux systèmes de récupération d'énergie intégrés d'Atlas Copco, jusqu'à 75 % de cette énergie peut être réutilisée sous forme d'eau chaude, et cela, sans affecter le fonctionnement ou les performances du compresseur GA. Récupérer l'énergie peut être une source importante d'économies avec un retour sur investissement rapide.

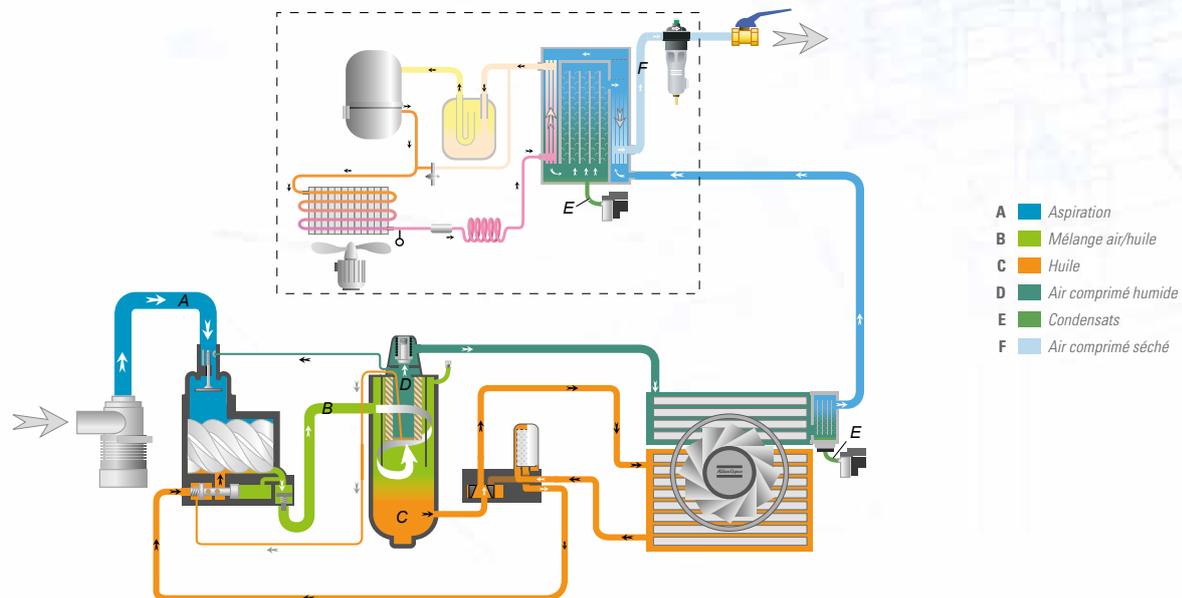


### APPLICATIONS DE RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE

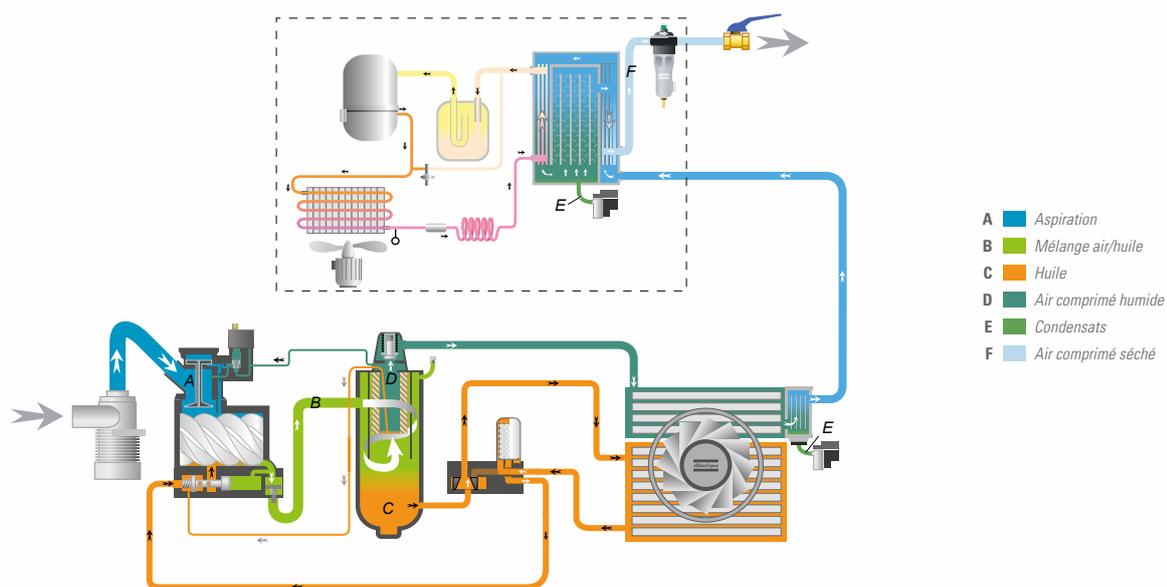
- Chauffage principal ou d'appoint d'entrepôts, d'ateliers, etc
- Chauffage pour process industriels
- Chauffage de l'eau pour les blanchisseries, les installations sanitaires et de nettoyage industriel
- Cantines et cuisines de collectivités
- Industrie alimentaire
- Industries chimique et pharmaceutique
- Process de séchage

# Schémas

## VITESSE FIXE : GA+ ET GA



## ENTRAÎNEMENT À VITESSE VARIABLE : GA VSD



<b>GA 30+, 37+, 45+</b>	Largeur 1766 mm, 69,5"
<b>GA 37, 45</b>	Profondeur 970 mm, 38,2"
<b>GA 37, 45 VSD</b>	Hauteur 1800 mm, 70,9"
<hr/>	
<b>GA 55+, 75+</b>	Largeur 2248 mm, 88,5"
<b>GA 55, 75, 90</b>	Profondeur 1080 mm, 42,5"
<b>GA 55, 75, 90 VSD</b>	Hauteur 1955 mm, 76,9"



## Caractéristiques techniques des modèles GA 30<sup>+</sup>-90 (versions 50 Hz)

TYPE DE COMPRESSEUR	Variante de pression	Pression de service max. du compresseur Workplace		Débit d'air libre (FAD)*			Puissance du moteur installé		Niveau sonore**	Poids Workplace		Poids Workplace Full Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	ch		kg	lbs	kg	lbs
GA 30 <sup>+</sup>	7.5	7.5	109	99	5.9	209	30	40	65	817	1801	898	1980
	8.5	8.5	123	90	5.4	191	30	40	65	817	1801	898	1980
	10	10	145	82	4.9	175	30	40	65	817	1801	898	1980
	13	13	189	71	4.3	151	30	40	65	817	1801	898	1980
GA 37	7.5	7.5	109	115	6.9	243	37	50	69	905	1994	820	1807
	8.5	8.5	123	106	6.4	225	37	50	69	905	1995	820	1808
	10	10	145	100	6.0	213	37	50	69	905	1995	820	1808
	13	13	189	81	4.9	172	37	50	69	905	1995	820	1808
GA 37 <sup>+</sup>	7.5	7.5	109	122	7.3	258	37	50	65	902	1989	987	2176
	8.5	8.5	123	118	7.1	250	37	50	65	902	1989	987	2176
	10	10	145	102	6.1	216	37	50	65	902	1989	987	2176
	13	13	189	85	5.1	180	37	50	65	902	1989	987	2176
GA 45	7.5	7.5	109	137	8.2	291	45	60	72	894	1971	979	2158
	8.5	8.5	123	127	7.6	268	45	60	72	894	1971	979	2158
	10	10	145	117	7.0	248	45	60	72	894	1971	979	2158
	13	13	189	102	6.1	217	45	60	72	894	1971	979	2158
GA 45 <sup>+</sup>	7.5	7.5	109	149	8.9	315	45	60	66	970	2138	1060	2337
	8.5	8.5	123	139	8.3	295	45	60	66	970	2138	1060	2337
	10	10	145	128	7.7	270	45	60	66	970	2138	1060	2337
	13	13	189	106	6.4	225	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	7.5	7.5	109	169	10.2	359	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	8.5	8.5	123	159	9.5	336	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	10	10	145	148	8.9	313	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	13	13	189	126	7.6	267	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55 <sup>+</sup>	7.5	7.5	109	184	11.1	390	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	8.5	8.5	123	174	10.4	369	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	10	10	145	156	9.4	331	55	75	66	1358	2994	1458	3214
GA 75	7.5	7.5	109	226	13.5	478	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	8.5	8.5	123	209	12.6	444	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	10	10	145	189	11.4	401	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	13	13	189	162	9.7	344	75	100	73	1259	2776	1379	3040
GA 75 <sup>+</sup>	7.5	7.5	109	248	14.9	526	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	8.5	8.5	123	235	14.1	497	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	10	10	145	210	12.6	445	75	100	68	1413	3115	1533	3380
GA 90	7.5	7.5	109	281	16.9	596	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	8.5	8.5	123	275	16.5	582	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	10	10	145	250	15.0	529	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	13	13	189	216	13.0	458	90	125	73	1425	3142	1545	3406

\* Performances de l'unité mesurées selon la norme ISO 1217, annexe C, édition 4

### Conditions de référence :

- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi)
- Température de l'air d'admission 20 °C, 68 °F

### Le débit d'air libre (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- 7 bar pour les versions 7,5 bar
- 8 bar pour les versions 8,5 bar
- 9,5 bar pour les versions 10 bar
- 12,5 bar pour les versions 13 bar

\*\* Niveau sonore moyen pondéré en dB(A) au poste de travail, Lp WSA (re 20 µPa) dB (tolérance de 3 dB).

Valeurs déterminées selon le code d'essai acoustique de la norme ISO 2151 et la norme ISO 9614 de mesure du niveau sonore.

Point de rosée sous pression du sécheur par réfrigération intégré dans les conditions de référence : 2 °C à 3 °C (36 °F à 37 °F).



## Caractéristiques techniques des modèles GA 30<sup>+</sup>-90 (versions 60 Hz)

TYPE DE COMPRESSEUR	Variante de pression	Pression de service max. du compresseur WorkPlace		Débit d'air libre (FAD)*			Puissance du moteur installé		Niveau sonore**	Poids WorkPlace		Poids WorkPlace Full Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	ch		kg	lbs	kg	lbs
GA 30 <sup>+</sup>	100	7.4	107	100	6.0	212	30	40	65	817	1801	898	1980
	125	9.1	132	91	5.4	192	30	40	65	817	1801	898	1980
	150	10.8	157	82	4.9	174	30	40	65	817	1801	898	1980
	175	12.5	181	75	4.5	158	30	40	65	817	1801	898	1980
GA 37	100	7.4	107	116	7.0	246	37	50	69	905	1995	820	1808
	125	9.1	132	108	6.5	229	37	50	69	905	1995	820	1808
	150	10.8	157	96	5.8	204	37	50	69	905	1995	820	1808
	175	12.5	181	87	5.2	185	37	50	69	905	1995	820	1808
GA 37 <sup>+</sup>	100	7.4	107	120	7.2	255	37	50	65	905	1995	987	2176
	125	9.1	132	111	6.6	234	37	50	65	905	1995	987	2176
	150	10.8	157	100	6.0	212	37	50	65	905	1995	987	2176
	175	12.5	181	91	5.4	192	37	50	65	905	1995	987	2176
GA 45	100	7.4	107	139	8.3	294	45	60	72	894	1971	979	2158
	125	9.1	132	128	7.7	271	45	60	72	894	1971	979	2158
	150	10.8	157	118	7.1	250	45	60	72	894	1971	979	2158
	175	12.5	181	105	6.3	222	45	60	72	894	1971	979	2158
GA 45 <sup>+</sup>	100	7.4	107	146	8.8	310	45	60	66	970	2138	1060	2337
	125	9.1	132	134	8.0	284	45	60	66	970	2138	1060	2337
	150	10.8	157	126	7.5	266	45	60	66	970	2138	1060	2337
	175	12.5	181	111	6.7	236	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	100	7.4	107	174	10.5	369	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	125	9.1	132	154	9.3	327	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	150	10.8	157	142	8.5	300	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	175	12.5	181	128	7.7	272	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55 <sup>+</sup>	100	7.4	107	184	11.0	390	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	125	9.1	132	166	10.0	352	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	150	10.8	157	141	8.5	299	55	75	67	1358	2994	1458	3214
GA 75	100	7.4	107	229	13.7	485	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	125	9.1	132	200	12.0	424	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	150	10.8	157	189	11.4	401	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	175	12.5	181	169	10.1	358	75	100	73	1259	2776	1359	2996
GA 75 <sup>+</sup>	100	7.4	107	248	14.9	525	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	125	9.1	132	227	13.6	481	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	150	10.8	157	204	12.3	433	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	175	12.5	181	182	10.9	385	75	100	69	1413	3115	1533	3380
GA 90	100	7.4	107	289	17.4	613	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	125	9.1	132	267	16.0	565	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	150	10.8	157	250	15.0	530	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	175	12.5	181	228	13.7	484	90	125	74	1425	3142	1545	3406

## Caractéristiques techniques des modèles GA 37-90 VSD (versions 50/60 Hz)

TYPE DE COMPRESSEUR	Pression de service		Débit d'air libre (FAD)*						Puissance du moteur installé		Niveau sonore**	Poids WorkPlace		Poids WorkPlace Full Feature	
			l/s		m <sup>3</sup> /min		cfm								
	bar(e)	psig	min	max	min	max	min	max	kW	ch	dB(A)	kg	lbs	kg	lbs
GA 37 VSD	4	58	26.0	124	1.6	7.4	55	263	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	7	102	26.0	123	1.6	7.4	55	260	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	10	145	25.8	107	1.5	6.4	55	226	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	13	189	40.3	87	2.4	5.2	85	185	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
GA 45 VSD	4	58	26.0	146	1.6	8.8	55	310	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	7	102	26.0	145	1.6	8.7	55	307	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	10	145	25.8	128	1.5	7.7	55	271	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	13	189	40.3	107	2.4	6.4	85	226	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
GA 55 VSD	4	58	32.4	197	1.9	11.8	69	418	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	7	102	26.0	175	1.6	10.5	55	371	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	10	145	25.4	155	1.5	9.3	54	328	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	13	189	40.3	129	2.2	7.7	78	273	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
GA 75 VSD	4	58	37.8	250	2.3	15.0	80	529	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	7	102	37.4	250	2.2	15.0	79	530	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	10	145	48.1	219	2.9	13.2	102	465	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	13	189	58.3	182	3.5	10.9	124	386	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
GA 90 VSD	4	58	37.0	293	2.2	17.6	78	621	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	7	102	39.4	292	2.4	17.5	84	619	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	10	145	48.3	257	2.9	15.4	102	545	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	13	189	59.4	214	3.6	12.9	126	454	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646

\* Performances de l'unité mesurées selon la norme ISO 1217, annexe E, édition 4  
Pression de service maximale pour les machines VSD : 13 bar(e) (188 psig)



### **L'innovation au coeur de notre démarche**

Fort de plus de 140 ans d'innovation et d'expérience, Atlas Copco propose des produits et des services destinés à optimiser la productivité. Notre objectif : fournir un air comprimé de grande qualité, au moindre coût d'exploitation ; pour ce faire, nous centrons nos programmes de développement sur ce qui fait la différence : fiabilité, performance, efficacité énergétique et respect de l'environnement.



### **L'expertise basée sur l'interaction**

Issues d'un dialogue constructif avec nos clients, fondées sur une grande connaissance de leurs process et de leurs objectifs, nos solutions ont fait le tour du monde, choisies pour leur souplesse d'adaptation à tout type d'exigence de production.



### **L'implication sur la durée**

Présents dans plus de 180 pays, nos spécialistes offrent les technologies d'audit et de connectivité les plus en pointe pour optimiser la performance des centrales d'air. Formés à nos méthodes, dotés de moyens performants, nos techniciens peuvent intervenir 24 h/24 et 7 j/7. Gérées par une organisation logistique solide, nos pièces de rechange sont toujours disponibles. Notre ambition : être votre premier choix ; faire progresser l'air comprimé pour qu'il contribue à votre productivité, avec un impact minimal sur l'environnement.

